ПОЛИРОВКА

Известный во всем мире полировальный станок **ANGEL** – система нового поколения, его особенность – уникальная запатентованная система воздушно-водной фильтрации отходов, а также регулировка мощности вытяжки.

Преимущества:

- Сниженная до минимума вибрация в месте контакта изделия и рабочего инструмента.
- Шесть ступеней воздушно-водной фильтрации.
- Приближающийся к 100% сбор драгметаллов.
- Комфортное рабочее место оператора и минимальная площадь, занимаемая станком (благодаря расположению двигателя в верхней части станка).
- Значительное увеличение производительности и повышение качества полировальных работ за счет конструкционных особенностей, удобного рабочего места оператора, хорошего освещения и низкого уровня шума).
- Отсутствие вредного влияния на окружающую среду.
- Простота и надежность в эксплуатации.

Отличительные особенности:

- Минимальный расход воды благодаря замкнутой системе фильтрации. Для сбора отходов используются фильтры грубой и тонкой очистки.
- Регулировка мощности всасывания воздуха посредством инвертора. Двойная система воздушной фильтрации с легкосъемными фильтрующими панелями.
- Регулировка скорости вращения двигателя в диапазоне от 600 до 3600 об./мин. Высокая скорость полировки делает станок ANGEL экономически выгодным, увеличивая срок службы полировальных щеток и снижая съем металла – от оператора не требуется усиливать прижатие изделия для получения качественного глянца.
- Каждый полировальный двигатель оснащен двусторонним шпиндельным валом, что позволяет одновременно работать с несколькими типами щеток и полировальных паст.
- Короткий двухшпиндельный вал исключает колебания полировального круга.
- Мгновенная остановка вала при помощи удобной педали гарантирует безопасность при работе.

Полировальный станок ANGEL поставляется в двух модификациях: с одним рабочим местом (SINGLE) и с двумя рабочими местами (TWIN).

А

Б

А 253148 Полировальная установка ANGEL TWIN

Технические характеристики

Частота вращения: 600–3600 об/мин.
Напряжение питания: 220 В / 50–60 Гц.
Мощность: 3,5 кВт.
Габариты: 1900 х 850 х 2250 мм.
Масса: 410 кг.

Б 253149 Полировальная установка ANGEL SINGLE

Технические характеристики

Частота вращения: 600–3600 об./мин.
Напряжение питания: 220 В / 50–60 Гц.
Мощность: 2,5 кВт.
Габариты: 1050 х 800 х 2200 мм.
Масса: 220 кг.

бесплатная горячая линия для заказов
8-800-200-RUTA (7882)

А 253132 Станок полировальный ARBE DS-204 настольный двухсторонний с пылесборником

Двухсторонний полировальный станок с вытяжкой и сменными фильтрами. Позволяет до минимума сократить потери при шлифовке и полировке. Мощный вентилятор вытягивает из рабочей зоны мельчайшие частицы, которые удерживаются в специальном фильтре. Двухсторонний двигатель укомплектован насадками для полировальных кругов диаметром до 150 мм. Установка снабжена пылесборником мощностью 13,2 м^3/мин. и лампами для освещения рабочей зоны.

Технические характеристики
Электропитание: 220 В / 50 Гц.
Потребляемая мощность: 0,35 кВт (двигатель).
Частота вращения: 2850 об./мин.
Максимальный размер насадок: 200 мм.
Габариты: 760 х 550 х 310 мм.
Масса: 30 кг.

А

Б

Б 253155 Станок полировальный ARBE MD-205 настольный двухсторонний

Технические характеристики
Электропитание: 220 В / 50, 60 Гц, одна фаза.
Мощность: 373 Вт.
Объем работы в минуту: 4672 л.
Размер фильтра: 550 х 300 х 50 мм.
Двигатель: 3450 об./мин.

В

В 253154 Станок полировальный ARBE SS-206 настольный односторонний

Наиболее компактная модель. Шириной всего 32,5 см, идеально подходит для мастерских с ограниченным пространством.

Технические характеристики
Электропитание: 220 В / 50, 60 Гц, одна фаза.
Мощность: 373 Вт.
Объем работы в минуту: 4672 л.
Размер фильтра: 325 х 425 х 250 мм.
Двигатель: один шпиндель, 3450 об./мин.

253142 Станок полировальный SO-TEC 9 (NEW) двухмоторный напольный двусторонний с пылесборником 2,5 кВт (с защитой)

А **253143** Станок полировальный SO-TEC 4/2 (NEW) двухмоторный напольный двусторонний с пылесборником 1,5 кВт (с защитой)

А

Б **253146** Станок полировальный SO-TEC 4 (NEW) напольный двусторонний с пылесборником 1,1 кВт (с защитой)

Технические характеристики
Электропитание: 220 В / 50–60 Гц.
Потребляемая мощность: 1,0 кВт (двигатель).
Потребляемая мощность: 1,1 кВт (вытяжной шкаф).
Частота вращения: 2800 об./мин.
Максимальный размер насадок: 280 мм.
Производительность вытяжки: 3500 м^3/час.
Габариты: 1240 x 1150 x 1100 мм.
Масса: 140 кг.

В **253145** Станок полировальный SO-TEC 3 (NEW) напольный двусторонний с пылесборником 0.75 кВт (с защитой)
Предназначен как для крупных, так и для небольших ювелирных производств.
Посадочные места для работы двух операторов.

Б

Технические характеристики
Потребляемая мощность: 1,0 кВт (двигатель).
Потребляемая мощность: 0,75 кВт (вытяжной шкаф).
Число оборотов полировального мотора: 2800 об./мин.
Напряжение электропитания: 220 В / 50 Гц.
Объем фильтруемого воздуха: 3200 м^3/ч.
Фильтрующие элементы: 2 шт.
Максимальный размер используемых кругов и щеток: 280 мм.
Габариты: 1270 x 610 x 1200 мм.
Масса: 90 кг.

253147 Станок полировальный SO-TEC 3 (NEW) напольный двусторонний с пылесборником 1,1 кВт (с защитой)

В

Полировальный станок на два рабочих места.
Сбор полировальных отходов происходит в два отдельных фильтра (для каждого оператора).

Технические характеристики
Электропитание: 220 В/50 Гц.
Скорость вращения: 2800 об./мин.
Потребляемая мощность: 0,75 кВт (двигатель).
Потребляемая мощность: 1,1 кВт (вытяжной шкаф).
Производительность вытяжки: 3600 м^3/час.
Максимальный размер используемых кругов и щеток: 280 мм.
Габариты: 1130 x 610 x 1200 мм.
Масса: 90 кг.

бесплатная горячая линия для заказов
8-800-200-RUTA (7882)
РУТА всё для ювелиров

А 253113 **Станок полировальный FOREDOM BL-2 с насадками**

Двухсторонний настольный станок комплектуется двумя конусными насадками для полировальных кругов и щеток. Оснащен встроенным регулятором скорости. Предназначен для использования полировальных и шлифовальных кругов и щеток диаметром до 75 мм.

Технические характеристики

Частота вращения: от 1800 до 17000 об/мин.
Напряжение питания: 220 В.
Мощность: 125 Вт.
Масса: 3,4 кг.

А

Б 253102 **Станок полировальный двухсторонний BM39C**

Оснащен ступенчатым регулятором оборотов на 1400 об/мин и 2800 об/мин, мощность 300 Вт, габариты 510x240x150 мм. Комплектуется конусной насадкой для полировальных кругов и щеток и насадкой с ровным валом для шлифовальных кругов.

Б

В 253959 **Гибкий трос в рукаве для комплекта полировального FOREDOM**

В

ПЫЛЕСБОРНИКИ И ФИЛЬТРЫ

ARBE – самые мощные пылесборники во всей ювелирной промышленности. Эксклюзивные характеристики – единственный выбор профессионалов.

- Монолитный корпус с толстыми стенками гарантирует максимальную эффективность сбора пыли с наименьшим шумом и вибрацией.
- Оснащен стандартными глушителями.
- Педаль для встряхивания контейнера и большой выдвижной резервуар гарантируют отсутствие проблем и простоту в обслуживании.
- Фильтровальный контейнер из ткани (материал: хлопок и сатин) собирает все твердые частицы размером вплоть до 1/3 мкм.
- Полированная поверхность с нанесенным защитным слоем.

Г 253161 **Напольный пылесборник ARBE**

Для 4–6 рабочих мест, 18 м^2.
Технические характеристики

Электропитание: 220 В / 50 Гц, однофазное.
Мощность: 2238 Вт.
Объем работы в минуту: 36812 л.
Площадь фильтрации: 16,7 м^2.

Г

Д 253159 **Напольный пылесборник ARBE DC-800**

Для 1–2 рабочих мест, 2 м^2.
Технические характеристики

Электропитание: 220 В / 50 Гц, однофазное.
Мощность: 373 Вт.
Объем работы в минуту: 11330 л.
Площадь фильтрации: 1,4 м^2.

Д

А

А 253157 Портативный пылесборник ARBE

Прочный корпус из стали.
- Объем работы в минуту: 4672 л.
- Для удобства имеется дополнительный электрический выход.
- Защитный кожух обеспечивает хорошо освещаемое рабочее место.

Технические характеристики

Электропитание: 220 В / 50, 60, однофазное.

Б

Б 253158 Настольный вакуумный фильтр ARBE

Прочный корпус из стали.
- Двойная фильтрация при помощи одного ручного вакуумного мешка для всех твердых частиц (остатки от полировки, от напильника и т.д.) и одного угольного фильтра для захвата любого дыма (меняется каждые 6–8 месяцев).
- Малый вес и универсальность.
- Объем работы в минуту: 3115 л.
- Для удобства предусмотрен дополнительный электрический выход.
- Поставляется полностью: пылесос, гибкий шланг длиной 183 см и диаметром 3,7 см, с кожухом, надевающимся на наконечник шланга; на дне кожуха – сетка.
- Уровень шума: 56 Дб.

Технические характеристики

Электропитание: 220 В / 50, 60 Гц, однофазное

В

В 253156 Защитный кожух для полировального станка ARBE Super Flow

Разработан как дополнение к пылесборникам ARBE. Защитный кожух увеличивает направление воздушного потока, тем самым повышая эффективность.
- Выполнен из высококачественного тонколистового металла.
- Отполирован и с нанесенным защитным покрытием.
- Захватывает 100% полировочного порошка и пыли.
- Направляет 100% воздушного потока напрямую в пылесборник.

АППАРАТЫ ПЕСКОСТРУЙНЫЕ

Г

Г 316101 Аппарат пескоструйный, модель SR 922R (Sirio Dental, Италия)

Зуботехнический пескоструйный аппарат. Обработка поверхностей корундом и стеклянными шариками 25–250 ммк твердых хрупких материалов (стоматологической керамики, минералов, каленой и не каленой стали), а также благородных и неблагородных металлов. 2 бачка. Педальное управление. Манометр давления. Внутренняя подсветка. Стекло с защитной пленкой. Воздушное сопло для чистки. Кожаные манжеты. Давление: 0,5–6 Бар. Расход воздуха: около 80 л/мин. Сопла WIDIA: 0,6-0,8-1,2-1,5 мм – опция.

Д

Д 316144 Аппарат пескоструйный Бейсик Классик (25-70 µ и 70-250 µ 230 V)

Аппарат для тонкоструйной обработки, имеющий до двух бачков. Базовый недорогой представитель пескоструйной техники компании Renfert. Очень экономный дизайн: размещается на самом минимальном пространстве.

Песок для пескоструйного аппарата

Е

Е 263233 Песок для пескоструйного аппарата

Карбид кремния, черный, №150, 88 мкм.

Ж

Ж 263225 Песок для пескоструйного аппарата

Карбид кремния, черный, №60, 250 мкм.

З

З 263230 Песок для пескоструйного аппарата

Оксид алюминия белый №60, 250 мкм.

И

И 263229 Песок для пескоструйного аппарата

Оксид алюминия, белый, №120, 105 мкм.

263228 Песок для пескоструйного аппарата

Оксид алюминия, белый, №150, 88 мкм.

312405 Оксид алюминия, Триакор 150 мкм
312406 Оксид алюминия, Триакор 200 мкм
312407 Оксид алюминия, Триакор 250 мкм
312408 Оксид алюминия, Триакор 350 мкм
312401 Оксид алюминия, Триакор 50 мкм
312402 Оксид алюминия, Триакор 90 мкм
312403 Оксид алюминия, Триакор 110 мкм
312404 Оксид алюминия, Триакор 125 мкм

бесплатная горячая линия для заказов
8-800-200-RUTA (7882)
РУТА всё для ювелиров

КРУГИ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ

Белые муслиновые круги

Изготовлены из высококачественного муслина. Используются с мелкозернистыми полировальными пастами при конечных стадиях полировки.

А 253254 **Круг муслиновый белый непрошитый на пластмассовом диске** d=100 мм, 50 слоев.

253262 **Круг муслиновый белый непрошитый на пластмассовом диске** d=125 мм, 50 слоев.

253267 **Круг муслиновый белый непрошитый на пластмассовом диске** d=150 мм, 50 слоев.

253244 **Круг муслиновый белый прошитый** d=100 мм, 40 слоев.

Б 253245 **Круг муслиновый белый прошитый** d=125 мм, 40 слоев.

253246 **Круг муслиновый белый прошитый** d=150 мм, 40 слоев.

В 253241 **Круг муслиновый белый прошитый** d=150 мм, 50 слоев.

Г 253240 **Круг муслиновый белый прошитый Супер** d=150 мм, 60 слоев.

Желтые пропитанные муслиновые круги

Изготовлены из муслина и пропитаны специальным составом, скрепляющим волокна ткани, что увеличивает износостойкость кругов. Используются с полировальными пастами при начальных стадиях полировки.

Д 253210 **Круг муслиновый желтый с острой кромкой прошитый** d=100 мм, 12 слоев.

253203 **Круг муслиновый желтый с острой кромкой прошитый** d=125 мм, 12 слоев.

Е 253218 **Круг муслиновый желтый с острой кромкой прошитый** d=150 мм, 12 слоев.

253209 **Круг муслиновый желтый с пропиткой** d=75 мм, 15 слоев.

Ж 253211 **Круг муслиновый желтый с пропиткой** d=100 мм, 40 слоев.

З 253204 **Круг муслиновый желтый с пропиткой прошитый** d=150 мм, 15 слоев.

И 253213 **Круг муслиновый желтый с пропиткой прошитый** d=125 мм, 40 слоев.

253221 **Круг муслиновый желтый с пропиткой прошитый** d=150 мм, 50 слоев.

К 253223 **Круг муслиновый желтый с пропиткой прошитый Супер** d=150 мм, 60 слоев.

Л 253242 **Круг муслиновый красный прошитый Супер** d=150 мм, 50 слоев.

ЩЕТКИ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ

Щетки-сметки

Щетки-сметки широко применяются для сметания опилок, чистки инструмента и оборудования, очистки и шлифовки изделий.

А 253394 Кисть-сметка универсальная на пластмассовой ручке

Б 253395 Щетка-сметка щетина на деревянной ручке

В 253396 Щетка-сметка латунная на деревянной ручке

253397 Щетка-сметка капроновая на деревянной ручке, L=340 мм

Щетки волосяные

Волосяные щетки предназначены для заключительных операций финишной обработки. Щетина надежно закреплена в пластиковом или в деревянном, изготовленном из твердых пород дерева, диске.

Артикул	Наименование	Диск	Число рядов	Жесткость	Диаметр, мм
Г 253329	Щетка	Металлический	1	Жесткая	50
253330	Щетка	Металлический	-	Мягкая	50

Артикул	Наименование	Диск	Число рядов	Жесткость	Диаметр, мм
Д 253342	Щетка сжатая	Деревянный	2	Средняя	60
Е 253344	Щетка сжатая	Деревянный	3	Средняя	60
Ж 253339	Щетка параллельная	Пластиковый	4	Средняя	60

Артикул	Наименование	Диск	Число рядов	Жесткость	Диаметр, мм
З 253322	Щетка параллельная	Пластиковый	2	-	70
И 253324	Щетка параллельная	Пластиковый	4	-	70

Артикул	Наименование	Диск	Число рядов	Жесткость	Диаметр, мм
253350	Щетка параллельная	Деревянный	2	Мягкая	80
К 253347	Щетка параллельная	Деревянный	3	Средняя	80
253351	Щетка параллельная	Деревянный	3	Мягкая	80
Л 253354	Щетка параллельная	Деревянный	4	Мягкая	80
М 253360	Щетка параллельная	Деревянный	5	Жесткая	80
Н 253361	Щетка параллельная	Деревянный	5	Мягкая	80
253365	Щетка параллельная	Деревянный	6	Жесткая	80
О 253334	Щетка параллельная	Пластиковый	2	Средняя	80
253333	Щетка параллельная	Пластиковый	3	Средняя	80
253326	Щетка параллельная	Пластиковый	4	Средняя	80
П 253369	Щетка параллельная	Пластиковый	4	Средняя	80
Р 253362	Щетка параллельная	Пластиковый	8	Мягкая	80
253343	Щетка сжатая	Деревянный	2	Средняя	80
С 253332	Щетка сжатая	Пластиковый	2	Средняя	80
Т 253345	Щетка сжатая	Деревянный	3	Жесткая	80
У 253346	Щетка сжатая	Деревянный	3	Средняя	80
Ф 253375	Щетка сжатая	Пластиковый	3	Средняя	80
Х 253349	Щетка сжатая	Деревянный	4	Жесткая	80
Ц 253348	Щетка сжатая	Деревянный	4	Средняя	80
Ч 253370	Щетка сжатая	Пластиковый	4	Средняя	80

бесплатная горячая линия для заказов
8-800-200-RUTA (7882)
РУТА всё для ювелиров

Артикул	Наименование	Диск	Число рядов	Жесткость	Диаметр, мм
А 253359	Щетка сжатая	Деревянный	5	Средняя	80
253366	Щетка сжатая	Деревянный	6	Средняя	80

Артикул	Наименование	Диск	Число рядов	Жесткость	Диаметр, мм
Б 253373	Щетка параллельная	Пластиковый	8	Средняя	100
В 253327	Щетка параллельная	Пластиковый	**8**	Мягкая	100
Г 253352	Щетка параллельная	Деревянный	4	Средняя	120

Д 253308 Щетка-пуховка нитяная

d=80 мм, толщина 30 мм.

Латунные и металлические щетки предназначены для чистки и шлифовки цветных металлов. Проволока надежно закреплена в деревянном диске, изготовленном из твердых пород дерева.

Артикул	Наименование	Диск	Число рядов	Диаметр, мм
Е 253381	Щетка	Металлический	-	50
253380	Щетка	Деревянный	3	80
Ж 253383	Щетка	Деревянный	4	80
З 253384	Щетка экономичная	Деревянный	4	100
И 253382	Щетка	Деревянный	4	100
К 253385	Щетка	Деревянный	4	150

Артикул	Наименование	Зернистость	Диаметр, мм	Ширина, мм
253316	Щетка	240	100	30
Л 253317	Щетка	400	100	30
253309	Щетка	600	100	30
М 253315	Щетка	Очень мягкая	100	30

Нитяные щетки предназначены для заключительных операций финишной обработки. Как правило, используются с мелкозернистыми полировальными пастами. Волокна ткани надежно закреплены в деревянном, пластиковом или металлическом диске.

Артикул	Наименование	Диск	Диаметр, мм
Н 253310	Щетка мягкая	Металлический	50
О 253311	Щетка	Деревянный	50
253312	Щетка	Деревянный	60
П 253313	Щетка	Деревянный	80
Р 253314	Щетка	Деревянный	100
253306	Щетка	Деревянный	120
С 253307	Щетка	Деревянный	150

Артикул	Наименование	Диск	Число рядов	Диаметр, мм
Т 253388	Щетка	Металлический	-	50
253379	Щетка (проволока d=0,08 мм)	Деревянный	3	80
У 253389	Щетка (проволока d=0,08 мм)	Деревянный	4	80
253390	Щетка (проволока d=0,15 мм)	Деревянный	4	100
253391	Щетка (проволока d=0,15 мм)	Деревянный	4	150

КРУГИ, НАКОНЕЧНИКИ ВОЙЛОЧНЫЕ

Диски войлочные

253491 Диск войлочный 150 мм средний с разрезами для LAPS

А **253492** Диск войлочный 150 мм жесткий с разрезами для LAPS

Б **253493** Диск войлочный 150 мм очень жесткий с разрезами для LAPS

В **253494** Диск войлочный 200 мм жесткий с разрезами для LAPS

253495 Диск войлочный 200 мм очень жесткий с разрезами для LAPS

Комбинированные войлочные насадки

Войлочные насадки представляют собой комбинацию войлочных полировальных кругов и конусов, т.е. могут использоваться для полировки как внутренней, так и внешней поверхности изделия. Применяются с использованием полировальных и шлифовальных паст.

Г **253460** Комбинированная войлочная насадка,

Конус d=20, цилиндр d=50 мм, L=75 мм.

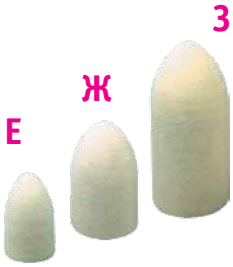
253463 Комбинированная войлочная насадка

Конус d=20, цилиндр d=50 мм, L=100 мм.

Д **253462** Комбинированная войлочная насадка

Конус d=20, цилиндр d=50 мм, L=125 мм.

Конусы войлочные



Е **253435** Конус войлочный для полировки, d=12 мм, L=25 мм.

Ж **253436** Конус войлочный для полировки, d=18 мм, L=38 мм.

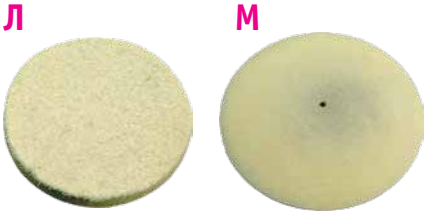
З **253437** Конус войлочный для полировки, d=25 мм, L=50 мм.

253434 Конус войлочный мягкий, d=12 мм, толщ. 3 мм.

И **253448** Круг «мини» тканевый, d=25 мм, 5 слоев.

К **253449** Круг «мини» фетровый на держателе, d=25 мм.

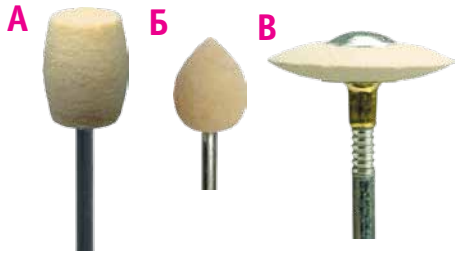
Артикул	Тип	Диаметр	Толщина
253412	Мягкий	12 мм	3 мм
253417	Мягкий	25 мм	12 мм
Л 253414	Мягкий	25 мм	3 мм
253415	Мягкий	25 мм	6 мм
253416	Мягкий	50 мм	12 мм



Артикул	Тип	Диаметр
253424	С острой кромкой	25 мм
253425	С острой кромкой	38 мм
253427	С острой кромкой	60 мм
253428	С острой кромкой	75 мм
М 253429	С острой кромкой	100 мм

бесплатная горячая линия для заказов
8-800-200-RUTA (7882)
РУТА всё для ювелиров

Войлочные наконечники различной формы предназначены для финишной обработки сложных поверхностей изделий из цветных металлов. Применяются с использованием полировальных и шлифовальных паст на бормашинах.

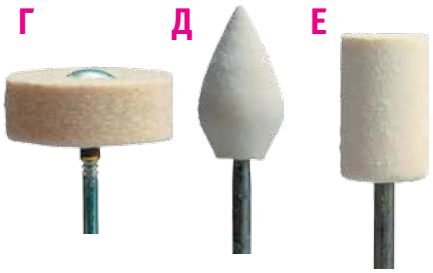


А 253444 Наконечник войлочный «бочка» на держателе

Б 253446 Наконечник войлочный «бутон» на держателе

В 253442 Наконечник войлочный «диск» с острой кромкой на держателе

253445 Наконечник войлочный «диск» с ровной кромкой на держателе d=22 мм, толщина 7 мм.



Г 253443 Наконечник войлочный «диск» с ровной кромкой на держателе d=17 мм.

Д 253440 Наконечник войлочный «пуля» на держателе

Е 253441 Наконечник войлочный «цилиндр» на держателе

Ж 253451 Насадка войлочная конусообразная на деревянном конусе, 16–19,5 мм, L=80 мм.

253466 Насадка войлочная конусообразная на деревянном конусе, 16,0–25,0 мм, L=100 мм.

З 253465 Насадка войлочная конусообразная на деревянном конусе, 16,0–25,0 мм, L=125 мм.

253453 Насадка цельновойлочная конусная, 14–18,7 мм, L=75 мм.

И 253454 Насадка цельновойлочная конусная , 16–22 мм, L=100 мм.

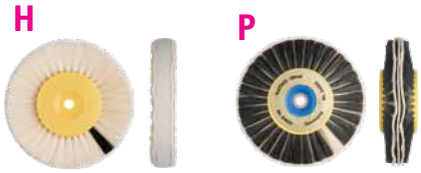
Специальные ролики для устранения дефектов литья, выявившихся в процессе монтажа и финишной обработки, для заглаживания пор. Благодаря особой конструкции они раскатывают металл в местах пор, устраняя неровности. Ролики выполнены из высококачественной стали и способны работать на больших скоростях. Посадочная ось роликов закрепляется в любой наконечник бормашин.

К 263275 Ролик для заглаживания пор, d=8 мм.

Л 263276 Ролик для заглаживания пор, d=10 мм.

М 263277 Ролик для заглаживания пор, d=12 мм.

Обработка происходит с помощью полировального мотора и щеток с прокладками из флиза, выполненных из высококачественной свиной щетины особого сорта. Благодаря сочетанию высокой прочности и высокой эластичности этих щеток, им отдается предпочтение при полировке пластмасссовых протезов. Для обработки больших поверхностей эффективно используются большие щётки с прокладками диаметром 80 мм.



Н 312703 Щетка щетинная для шлифовального станка, белая, с фетром 2 ряда, d=80 мм.

О 312704 Щетка щетинная для шлифовального станка, белая, с Scotch Brite 2 ряда, d=80 мм.

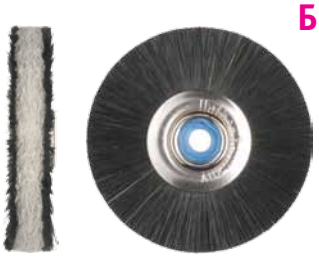
П 312714 Щетка щетинная для шлифовального станка, черная, с фетром 4 ряда, d=80 мм.

Р 312715 Щетка щетинная для шлифовального станка, черная, с муслиновой вставкой 4 ряда, d=80 мм.

С 312718 Щетка для шлифовального станка, щетина черная, муслин, d=80 мм.

Для полировки маленьких и неровных структур, например, десен во фронтальной части протеза, применяются маленькие щеточки с прокладками. Тщательно смоделированные структуры при обработке такими щеточками (55 мм в диаметре) не сглаживаются, как это могло бы произойти в случае применения щеток с большим диаметром.

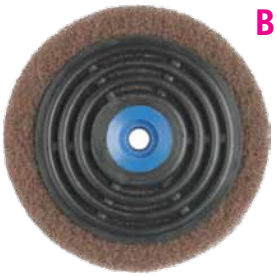
А 312708 Щетка щетинная для шлифовального станка, белая, с фетром, d=50 мм.



Б 312709 Щетка щетинная для шлифовального станка, черная, с Scotch Brite, d=50 мм.

Щетки для первичной обработки металла

• Грубая, средняя – обладает сильными абразивными свойствами и очень подходит для удаления мягкой остаточной пластмассы.



В 312743 Диск полировальный со сменными кольцами, d=110 мм.

Г 312744 Диск полировальный со сменными кольцами, средний, d=110 мм.

Глянцевая полировка

В качестве носителей полировочной пасты лучше всего подходят мягкие материалы, так как они имеют свойство впитывать в больших количествах, а при полировке постепенно отдавать. Этим условиям соответствуют щёточки из козьего волоса и диски из микрофазерной кожи. Этими дисками можно быстро обрабатывать большие поверхности. Для этих целей также можно применять новое полировочное полотно.

Д 312716 Щетка кожаная для шлифовального станка

Микрофибра 7 рядов, d=100 мм.

Зеркальная полировка

Для зеркальной полировки применяются щёточки–пушки из хлопчатобумажного ворса. Хлопчатобумажные волокна являются подвижными и проникают в труднодоступные места протеза. Специальный твёрдый воск, содержащийся в полировальной пасте POLISTAR BEIGE, запечатывает поверхность пластмассовых протезов. На этапе зеркальной полировки нужно выдерживать небольшое число оборотов (1400 об/мин) при несильном надавливании. Эмульсия Polistar экономно наносится на поверхность протеза. При помощи хлопчатобумажных щеточек-пушков достигается отличная зеркальная полировка.

Е 312721 Щетка для шлифовального станка, хлопковая нить 80х37 (пушок)

Ж 312720 Щетка для шлифовального станка, хлопковая нить 80х27 (пушок)

З 312719 Щетка для шлифовального станка, хлопковая нить 100х37 (пушок)

бесплатная горячая линия для заказов
8-800-200-RUTA (7882)
РУТА® всё для ювелиров

А 263287 Щетка-матовка на дискодержателе тонкая, синяя 35 х 55 х 0,2 мм

Б 263288 Щетка-матовка на дискодержателе средняя, красная 35 х 55 х 0,3 мм

В 263289 Щетка-матовка на дискодержателе грубая, желтая 35 х 55 х 0,45 мм

Г 263290 Щетка-матовка на дискодержателе очень грубая, зеленая 35 х 55 х 0,5 мм

Д 263293 Щетка-матовка на пластиковом диске тонкая, зеленая 100 х 25 х 0,2 мм

Е 263294 Щетка-матовка на пластиковом диске средней жесткости, красная 100 х 25 х 0,3 мм

Ж 263295 Щетка-матовка на пластиковом диске грубая, желтая 100 х 25 х 0,45 мм

З 263297 Щетка-матовка на пластиковом диске очень грубая, зеленая 100 х 25 х 0,6 мм

ПАСТЫ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ

Полировальные пасты используются на финишном этапе обработки ювелирных изделий. Как правило, они используются на щетинных, хлопковых, фетровых щетках и полировальных кругах. Для достижения зеркальной поверхности важно не только правильно выбрать вид полировальной пасты, но и, в зависимости от вида обрабатываемого металла, подобрать скорость вращения шпинделя полировального станка. Так, для обработки серебра и золота рекомендуемая скорость – 1500 об./мин., для обработки платины – 3000 об./мин.

Все полировальные пасты подразделяются на две группы: жировые и безжировые. Неабразивная часть жировых полировальных паст имеет в своем составе жирные кислоты, масла, парафины и другие вещества; эти составы в обычных условиях водой не смываются, но их можно легко удалить с поверхности изделий в УЗ-ваннах с использованием моющих растворов. Основу безжировых паст составляют различные синтетические соединения. Эти пасты легко смываются теплой водой даже при обычных условиях.

Правильный подбор паст с различными абразивными свойствами для ручной шлифовки и полировки значительно ускоряет и удешевляет процесс. Мы представляем полную гамму паст **DIALUX**, характеристики и качество которых признаны ювелирами всего мира. Синтетические и натуральные связующие и абразивные материалы подобраны в этих пастах таким образом, что они применяются на всех этапах финишной обработки и позволяют достичь наилучших результатов.

Пасты для полировки DIALUX

Артикул	Цвет	Абразивность
И 253706	Желтый	Очень тонкая
К 253703	Голубой	Тонкая
Л 253702	Белый	Средняя тонкая
М 253701	Красный	Грубая
Н 253704	Зеленый	Средняя грубая
О 253705	Серый	Очень грубая

П 253709 Набор паст для полировки DIALUX (7 шт.)

А	253719	Паста для полировки желтая MENZERNA (110 г)
Б	253717	Паста для полировки желтая MENZERNA (300 г)
В	253718	Паста для полировки желтая MENZERNA (450 г)
Г	253716	Паста для полировки зеленая MENZERNA (300 г)
Д	253715	Паста для полировки красная MENZERNA (300 г)

Е	253733	Паста для полировки красная (200 г)
Ж	253755	Паста для полировки красная Lux Rouge
З	253734	Паста для полировки красная Ultralux Rouge (360 г)
И	253739	Паста для полировки платины (75 г)
	253754	Паста для полировки ГОИ (1 кг)
	0253759	Паста для полировки твердая белая (финишная полировка) 1 кг

К 253725 **Паста шлифовальная бежевая Bobbing,** Масса: 330 г.

253726 **Паста шлифовальная бежевая Matchless Tripoli,** Масса: 330 г.

Л 253728 **Паста шлифовальная коричневая TRIPOLI,** Масса: 300 г.

Пасты компании Hatho (Германия)

М 312724 **Паста для полировки акрила и композитов**

Н 312725 **Паста для полировки композитов и пластмассы**

О 312726 **Паста для полировки метала, титана, композитов и керамики**

П 312727 **Паста для полировки недрагоценных металлов и CrCo**

Р 312728 **Паста для предварительной полировки акрила, композитов и керамики**

С 312729 **Паста для предварительной полировки драгоценных и недрагоценных металлов**

Т 312722 **Паста полировальная Diamond (2,5 г)**

У 253901 **Очки защитные с широкими краями для шлифовки и полировки**

Предназначены для защиты глаз во время операций шлифовки и полировки. **Не годятся для использования при пайке или плавке!**

224918 **Рабочий халат с карманами**

бесплатная горячая линия для заказов
8-800-200-RUTA (7882)
РУТА всё для ювелиров

РУТА®
всё для ювелиров

Yasui®

Полировальные пасты YASUI

эксклюзив

Компания **Yasui (Япония)** является признанным мировым лидером по разработкам и инновациям в области технологий литья ювелирных изделий. Спроектированные и производимые компанией Yasui автоматические литейные установки K2, прокалочные печи RBF, а также системы инжектирования воска Altima и Prime достойно занимают ведущие позиции на ювелирных рынках всех континентов.

Компания Yasui, используя свой многолетний опыт в технологических процессах, разработала новые полировальные пасты для супер финиша ювелирных изделий.

арт. 253735
Yasui YPC-80, супер финиш, 150 г
Финальная стадия полировки.

арт. 253736
Yasui YPC-40, финиш, 360 г
Финишная стадия полировки.

арт. 253737
Yasui YPC-15, средний абразив, 420 г
Средняя стадия полировки.

Основные особенности полировальных паст Yasui YPC:

- Пасты Yasui YPC не содержат животного жира, поэтому:

  - идеально подходят для таких уникальных полировальных станков, как Cimo Angel 85 (85/2) и других требовательных установок. Эти пасты легко смываются и не засоряют фильтры.

  - не прилипают к изделиям во время процесса полировки.

  - легче и быстрее очищаются в ультразвуковых мойках, чем обычные полировальные пасты после полировки.

- Обычные пасты для улучшения полировальных свойств содержат металлические компоненты, которые потом очень сложно извлечь, при этом они загрязняют металл и создают дефекты. Пасты Yasui не содержат металлических компонентов.
- Пасты Yasui содержат значительно меньше масла, чем другие существующие аналоги на рынке. Это означает, что при процессе полировки пасты не прилипают и не образуют скольжения.
- Благодаря уникальным особенностям пасты Yasui, нет необходимости вдавливать ее в полировальные круги, как с классической пастой, в процессе полировки. Это позволяет в разы сократить расход пасты и снизить износ полировальных кругов, а получаемый результат финиша изделий превосходит все ожидания.

РУТА®
всё для ювелиров

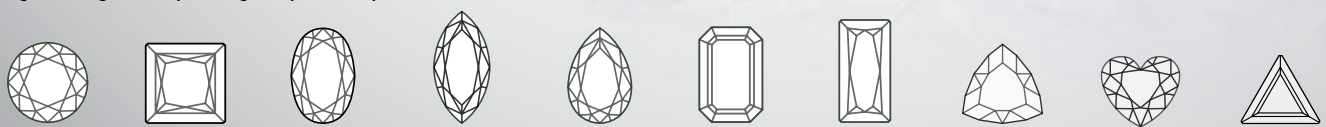
МУАССАНИТЫ

Красота изнутри!

Муассанит — редкий минерал класса природных карбидов состава SiC. Образует мелкие бесцветные кристаллы с алмазным блеском. Муассанит можно найти только в ничтожно малых количествах в некоторых типах метеоритов, в месторождениях корунда и в кимберлитах. Природный муассанит был впервые обнаружен в 1893 году в качестве небольшого включения в метеорите Каньон Диабло в Аризоне Фердинандом Анри Муассаном, в честь которого и был назван минерал в 1905 году.

С показателем преломления 2,65, Муассанит гораздо ярче, чем алмаз. А благодаря дисперсии, которая в 2,4 раза выше, чем у алмаза, Муассанит преломляет свет и завораживает радугой огненных вспышек сильнее чем алмаз, рубин, изумруд, или сапфир. Днем и ночью заметный блеск Муассанита является впечатляющим.

Уникальность муассанита:

- блеск муассанита на 25% выше блеска бриллианта;
- твердость муассанита - 9,5 (твердость бриллианта - 10);
- стоимость муассанита ниже в 3-10 раз (в зависимости от веса) стоимости бриллианта аналогичного по размеру и огранке.

У нас вы всегда можете приобрести муассаниты от 1,25 мм до 9,0 мм, а также заказать индивидуальную огранку и размер.