

ГАЛЬВАНИКА И ЭМАЛИРОВАНИЕ

АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

EUROTecniche
VICENZA ITALIA

Компактное гальваническое оборудование, в первую очередь, находит применение в штучных и мелких производствах. Оно идеально подходит для электролитического осаждения меди, никеля, серебра золота, родия и других металлов, за исключением хрома. Обслуживание очень простое и не требует специальных знаний и навыков от персонала.

Особенности:

- Установки оснащена электронной защитой от перегорания и короткого замыкания с функцией автоматического восстановления исходных параметров.
- В двух ёмкостях имеются нагреватели с отдельными регуляторами температуры.
- На панели управления имеются выводы для подключения контактов для стило-гальваники.
- Корпус установки выполнен из нержавеющей стали.
- Оснащаются рабочими ёмкостями прямоугольного сечения из специального полиуретанового пластика (PU LT5 и PU LT8).
- Полностью цифровое раздельное управление рабочими параметрами процессов (PU LT5 и PU LT8).



А 263112 Аппарат для нанесения гальванических покрытий PU LT2
(4 ёмкости по 2 л)

PU LT2 - это самый маленький аппарат из модельного ряда. Он оснащен 4 рабочими ёмкостями (стаканы из специального термостойкого стекла) по 2 литра каждая. Одна предназначена для электрохимического обезжиривания и имеет фиксированное напряжение 7,5 V 15A. Для ёмкости гальванизации предусмотрен потенциометр (на панели управления) с регулировкой напряжения от 0 до 5.0V, 8.0A. Две другие ёмкости являются промывочными.

Технические характеристики:

2 рабочих резервуара (по 2 л), 2 для промывки проточной водой (по 2 л)
Размеры: 700 x 340 x 410 мм.
Масса: 25 кг.



Б 263115 Аппарат для нанесения гальванических покрытий PU LT5
(4 ёмкости по 5 л)

Оснащен 4 рабочими ёмкостями (стаканы из специального термостойкого стекла) по 5 литра каждая. Одна предназначена для электрохимического обезжиривания и имеет фиксированное напряжение 7,5 V 15A. Для ёмкости гальванизации предусмотрен потенциометр (на панели управления) с регулировкой напряжения от 0 до 5.0V, 8.0A. Две другие ёмкости являются промывочными.

Технические характеристики:

2 рабочих резервуара (по 5 л), 2 для промывки проточной водой (по 5 л)
Размеры: 880 x 450 x 500 мм.
Масса: 35 кг.



В 263116 Аппарат для нанесения гальванических покрытий PU LT8
(3 ёмкости по 8 л, 3 ёмкости по 4 литра)

Оснащен 6 рабочими ёмкостями (стаканы из специального термостойкого стекла). Одна предназначена для электрохимического обезжиривания и имеет фиксированное напряжение 7,5 V 15A. Для ёмкости гальванизации предусмотрен потенциометр (на панели управления) с регулировкой напряжения от 0 до 5.0V, 8.0A.

Технические характеристики:

3 рабочих резервуара (по 8 л), 3 для промывки проточной водой (по 4 л)
Размеры: 1000 x 450 x 450 мм.
Масса: 37 кг.

Компактные установки **PGG 20** и **PGG 60** применяются для обработки более крупных деталей и мелких партий.

А 263100 Аппарат для нанесения гальванических покрытий PGG 60 15 L

Для погружного гальванического покрытия изделий. Работает со всеми типами растворов “Н+М”.

Технические характеристики:

3 рабочих резервуара (по 15 л), 2 для промывки проточной водой (по 7 л)

и 8 простых промывочных (по 7 л).

Размеры резервуаров: 245 x 260 x 265 мм.



Б 263107 Аппарат для нанесения гальванических покрытий PGG 20 8L

Для погружного гальванического покрытия изделий. Работает со всеми типами растворов “Н+М”. Имеет катодную штангу, качающуюся в осевом направлении, в емкости №6. Имеет пассивный таймер с ЖК-дисплеем и защиту от короткого замыкания «анод-катод».

Технические характеристики:

Три емкости по 8 л.

Электропитание: 220 В / 50 Гц.

Напряжение и сила тока на выходе: 10 В/20 А.

Регулятор температуры: 0–110°C.

Габариты ванн: рабочие ванны – 210 x 210 x 210 мм,

промывочные ванны – 210 x 105 x 210 мм.

Габариты аппарата: 980 x 500 x 360 мм.

Масса: 45 кг.



В 263156 Анод из нержавеющей стали с фиксатором для аппарата PGG 20 8 L (200 x 50 x 0,8 мм)

Применяется в процессах обезжиривания, нанесения защитного слоя от потускнения серебра, а также цветного золочения из растворов FG 200.



Г 263158 Подвесочное приспособление для цепей к аппарату PGG 20 8 L (28 крючков)

Делает возможным нанесение гальванического покрытия одновременно на 2-х изделиях с минимальным количеством точек соприкосновения звеньев цепей между собой.



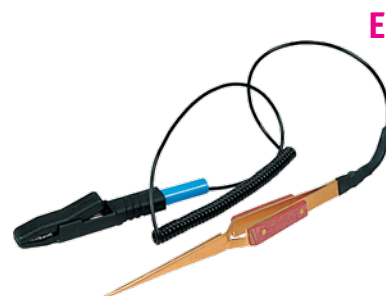
263157 Подвесочное приспособление для колец к аппарату PGG 20 8 L (56 крючков)

Делает возможным нанесение гальванического покрытия одновременно на 2-х изделиях с минимальным количеством точек соприкосновения звеньев цепей между собой.



Д 263159 Зажим с карандашом для плакирования к аппаратам PGG 10, PGG 20

Е 263160 Зажим с пинцетом для аппаратов PGG 10, PGG 20



А

Б

В

Г

Д

Е

А



А 263106 Аппарат для нанесения гальванических покрытий
PGG 10/3-B 3 L

Для погружного гальванического покрытия изделий. Работает со всеми типами растворов "Н+М". Для 2-го и 3-го резервуаров катодные штанги снабжены устройствами движения для сбивания выделяющихся пузырьков газа на изделиях. Имеет пассивный таймер с ЖК-дисплеем и защиту от короткого замыкания «анод-катод».

Технические характеристики:

Три емкости по 3 л.

Электропитание: 220 В/ 50 Гц.

Напряжение и сила тока на выходе: 10 В/10 А.

Регулятор температуры: 0–110°C.

Габариты ванн: 180 x 130 x 180 мм.

Габариты аппарата: 580 x 300 x 320 мм.

Масса: 20 кг.

Б



Б 263105 Аппарат для нанесения гальванических покрытий
PGG 10/3-B 1,5 L

Для погружного гальванического покрытия изделий. Работает со всеми типами растворов "Н+М". Оборудован катодными штангами, совершенными качение в осевом направлении, в емкостях №2 и 3. Имеет пассивный таймер с ЖК-дисплеем и защиту от короткого замыкания «анод-катод».

Технические характеристики:

Три емкости по 1.5 л.

Электропитание: 220 В/50 Гц.

Напряжение и сила тока на выходе: 10 В/10 А.

Регулятор температуры: 0–110°C.

Габариты ванн: 150 x 100 x 150 мм.

Габариты аппарата: 500 x 260 x 280 мм. Масса: 14 кг.

В



263105-02 Емкость для аппарата PGG 10/3-B 1,5 L

В 263154 Анод из нержавеющей стали с фиксатором
для аппаратов PGG 10/3-B 1,5 L и 3 L

Применяется в процессах обезжиривания, нанесения защитного слоя от потускнения серебра, а также цветного золочения из растворов FG 200. 150 x 50 x 0,5 мм.

Г



Г 263155 Анод титановый платинированный с фиксатором
для аппарата PGG 10/3-B 1,5 L и 3 L

Универсальный анод для процессов родирования и золочения. 100 x 30 x 1 мм.

Д



Е



Д 263153 Подвесочное приспособление для цепей и браслетов
к аппарату PGG 10/3-B 1,5 L

Делает возможным нанесение гальванического покрытие одновременно на 2-х изделиях с минимальным количеством точек соприкосновения звеньев цепей между собой.

Е 263152 Подвесочное приспособление для колец
к аппарату PGG 10/3-B 1,5 L

А 263110 Аппарат комбинированный PGG М

7 емкостей по 3 л, гальваника + электрохимполировка.

Новый PGG М позволяет производить электрополировку титана или нержавеющей стали, либо наносить гальванопокрытие на изделия, выбирая функцию простым нажатием кнопки на приборе. Таким образом, PGG М сочетает две функции в одном устройстве.

Особенности:

- Корпус: стальной лист с кислотостойким покрытием.
- Держатель заготовки: сменные катодные стержни (короткий и длинный).
- Катодные стержни и катодные пластины: нержавеющая сталь 240 x 40 x 0,5 мм.
- Нагревательный элемент: терморегулятор.

Технические характеристики:

Электропитание: 220 В / 50 Гц.

Баки: пластмасса.

Емкость бака: 3 л.

Число баков: 7 шт.

Размеры бака: 180 x 130 x 180 мм.

Размеры корпуса: 580 x 490 x 320 мм (включая промывочные баки).

Масса: 31 кг.



А



Б

Б Установка для минерализации воды на 50 л.

Электрополировка золота и серебра – это эффективный и экономичный способ придания блеска ювелирным изделиям, особенно имеющим сложную геометрическую форму. Данные приборы могут быть использованы для полировки изделий из почти всех сплавов на основе серебра и золота (включая полученные методом центробежного литья), за исключением белого золота / палладия. Циклы полировки длятся от 5 до 30 с, и этого достаточно для того, чтобы добиться хорошей полировки даже больших углублений и скрытых поверхностей.

В 263101 Аппарат для электрохимполировки PEG 40

2 емкости по 1,5 л.

- Корпус: стальной лист с кислотостойким покрытием.
- Держатель заготовки: пинцет или крючок.
- Катодные стержни и катодные пластины: нержавеющая сталь 150 x 50 x 0.8 мм
- Нагревательный элемент: кварцевый стержень, температура контролируется биметаллическим стрелочным термометром.

Технические характеристики:

Электропитание: 220 В / 50 Гц.

Мощность нагревателя: 180 Вт

Емкость бака: 1,5 л.

Количество баков: 2 шт.

Баки с крышками: пластмасса.

Размеры бака: 150 x 100 x 150 мм.

Габариты: 340 x 260 x 270 мм.

Масса: 16 кг.



В

Г 263409 Аппарат для гальваники и карандашного плакирования JUNIOR 500 Multiplate

Аппарат с двумя функциями: карандашного плакирования и погружного (полного) гальванирования. Позволяет легко наносить различные гальванические покрытия (родий, рутений, палладий, серебро, золото любых оттенков). Имеется возможность производить цельное покрытие изделий (погружным способом) и частичное карандашом (стилогальваника).

Технические характеристики:

Напряжение: до 15 В.

Сила тока: до 1,5 А.

Рабочий объем: 500 мл.

Габариты: 350 x 250 x 350 мм.



Г

А



Б



А 263113 Аппарат для нанесения гальванических покрытий EasyShine (подогрев, 4 емкости по 0,6 л)

Данный аппарат применяется для нанесения металлических покрытий (за исключением хрома). Установка EasyShine - это идеальное сочетание цена/качество. Аппарат недавно появился на рынке, но уже зарекомендовал себя как популярный, надежный и качественный аппарат для нанесения гальванических покрытий.

А 263119 Аппарат для нанесения гальванических покрытий EasyShine XL (подогрев, 4 емкости по 2 л)

EasyShineXL - это современный аппарат с 4 емкостями по 2 литра каждая (стаканы из специального термостойкого стекла), отвечающий всем необходимым для качественной работы требованиям, по самой выгодной цене на рынке гальванических установок, но при этом несколько не уступающим по качеству. Одна из 4-х емкостей гальванической установки XL предназначена для электрохимического обезжиривания. Для емкости гальванического покрытия предусмотрен потенциометр (на панели управления) с регулировкой напряжения. Две оставшиеся емкости являются промывочными.

Технические характеристики¹:

- Напряжение питания - 220 В/50 Гц
- Максимальная потребляемая мощность - 600 Вт
- Напряжение на клеммах - 0 - 11 В
- Максимальный рабочий ток - 20 А
- 4 емкости по 2000 мл
- Встроенный таймер - 0-10 мин
- Подогрев емкостей - встроенный, 1 шт
- Встроенный цифровой термоконтроллер
- Магнитный миксер - 1 шт
- Температура нагрева электролита - регулируемая, до 70°C
- Время нагрева электролита с 20° до 50°C - 60 минут
- Цифровая индикация напряжения и тока
- Защита от перегрузки и короткого замыкания
- Встроенный термоконтроллер

ЭЛЕКТРОЛИТЫ, РАСТВОРЫ, КОНЦЕНТРАТЫ

Растворы для обезжиривания

Общеизвестно, что для получения качественного гальванического слоя необходимо произвести тщательную подготовку обрабатываемой поверхности. Неотъемлемой частью этого процесса является электрохимическое обезжиривание ювелирных изделий.

В



Г



В 263165 Средство для обезжиривания перед гальваникой, тип А

Применяется совместно с анодами из нержавеющей стали и предназначен для снятия оксидной пленки, образующейся во время хранения после полировки изделия. 1 кг, 80 г на 1 л.

Г 263166 Средство для обезжиривания перед гальваникой TECHNOFLUX BPDE 12

Электролит TECHNOFLUX используется для обезжиривания перед гальваникой. Необходимо проводить перед каждой процедурой плакирования. Данный электролит применяется совместно с анодами из нержавеющей стали и предназначен для снятия оксидной пленки, образующейся во время хранения после полировки. 100 г, на 2 л.

Д



Е



Растворы для электрополировки

Позволяют легко удалять образующиеся при литье пленки с отливок и, в частности, с отливок сложной формы. Поверхности получаются яркими и хорошо подготовленными к окончательной полировке. В среднем удаляется 1-5% полного веса изделия в зависимости от поверхности.

Д 263109 Концентрат для электрополировки золота, соль № 3

Масса 1 кг. 1 л готового раствора рассчитан на обработку 500 г изделий, (150 г на 1 л).

Е 263454 Черная соль TECHNOFLUX для электрополировки золота на 1 л.



Родирование – это нанесение слоя родия на металлические поверхности для повышения их коррозионной стойкости, отражательной способности, жаростойкости, обеспечения постоянства контактной электропроводности, а также для придания защитно-декоративных свойств. Родируют покрывают и серебро, и белое золото, так как родированное изделие менее подвержено механическим воздействиям. Родирование ювелирного изделия уменьшает его износ, увеличивает его твердость, защищает его от царапин, придает ему яркий блеск.

А 263415 Электролит DK-S черного родирования для карандаша

1,0 г Rh/50 мл. Применяется для покрытия небольших поверхностей на ювелирных изделиях. Состав полностью готов к применению.
Рабочая температура: 20–30°C.
Напряжение питания: 10 В.

Б 263444 Электролит K4 белого родирования для ванны

2 г Rh/1 л. Электролит для погружного родирования. Цвет покрытия – белый. Готовый к применению раствор.

263438 Электролит K4 белого родирования для ванны

2 г Rh/100 мл. Концентрированный электролит для погружного родирования. Цвет покрытия – белый. Разводится дистиллированной водой до рабочего объема 1 л (концентрация родия – 2 г/л).

В 263416 Электролит DK-S черного родирования для карандаша

2 г Rh/100 мл. Применяется для покрытия небольших поверхностей на ювелирных изделиях. Состав полностью готов к применению.
Рабочая температура: 20–30°C.
Напряжение питания: 10 В.

Г 263176 Электролит H&M WhiteStar Dip ультрабелого родирования для ванны

2,0 г Rh/200 мл. Покрытие имеет яркий белый цвет. Для изделий из серебра, золота, белого золота, никеля и палладия. Не требуется нанесения промежуточного подслоя. Используется с анодом из платинированного титана.
Рабочая температура: 20–30°C.
Напряжение: 2–3 В.
Соотношение S анод/S катод – 2:1.

263177 Электролит H&M WhiteStar Dip ультрабелого родирования для ванны

10 г Rh/1 л.
Рабочая температура: 20–30°C.
Напряжение: 2–3 В.
Соотношение S анод/S катод – 2:1.

Д 263456 Электролит H&M WhiteStar Pen ультрабелого родирования для карандаша

2,0 г Rh/100 мл. Состав для локальной гальваники применяется для покрытия небольших поверхностей на ювелирных изделиях.
Рабочая температура: 20–30°C.
Напряжение питания: 6–9 В.

Е 263455 Электролит H&M WhiteStar Pen ультрабелого родирования для карандаша

1,0 г Rh/50 мл. Состав для локальной гальваники применяется для покрытия небольших поверхностей на ювелирных изделиях.
Рабочая температура: 20–30°C.
Напряжение питания: 6–9 В.

Ж 263699 Ультратемный родий для дугового осаждения RH2PB - 0,5 гр/25мл





Золочение – это покрытие тонким слоем металла поверхности изделий. Основной задачей золочения является декоризация предметов, а также их защита от окислительных процессов. С помощью золочения Вы сможете преобразить абсолютно любую вещь, придать ей новый вид, содержание и качество. Высокая экономность расхода золота и качество покрытия.

Электролиты 204-S предназначены для рационального нанесения золота на очень малые поверхности без пятен. Используя карандаш, несколько раз осторожно прикоснитесь наконечником к той области, на которую нужно нанести слой металла гальваническим способом. Промойте изделие в проточной воде и высушите.

A



A 263418 Электролит 204-S желтого золочения для карандаша, 1,5 г Au/30 мл.

B 263420 Электролит 204-S зеленого золочения для карандаша, 0,9 г Au/100 мл.

263419 Электролит 204-S зеленого золочения для карандаша, 1,5 г Au/30 мл.

B 263451 Электролит FG 200 желтого золочения для ванны

1 г Au/100 мл. Используется для декоративных целей (подбор оттенков золота в драгоценных и модных украшениях). Электролит FG200 создает тонкую пленку толщиной максимум 0,1–0,2 мкм. При нанесении покрытия на незолотые изделия необходимо нанести промежуточный слой золота из раствора Heimerle+Meule GP 204.

B



263450 Электролит FG 200 красного золочения для ванны

1,5 г Au/30 мл. Раствор FG200 «Русское красное» используется для декоративных целей (подбор оттенков золота в драгоценных и модных украшениях). Электролит FG200 создает тонкую пленку толщиной максимум 0,1–0,2 мкм. При нанесении покрытия на не золотые изделия необходимо нанести промежуточный слой золота из раствора Heimerle+Meule GP 204.

V



Г 263452 Электролит FG 200 ярко-желтого золочения для ванны

1 г Au/100 мл. Раствор FG200 Fine Gold используется для декоративных целей (подбор оттенков золота в драгоценных и модных украшениях). Электролит FG200 создает тонкую пленку толщиной максимум 0,1–0,2 мкм. При нанесении покрытия на не золотые изделия необходимо нанести промежуточный слой золота из раствора Heimerle+Meule GP 204.

Г



Д 263150 Электролит GP 204 ярко-желтого золочения для ванны

3,0 г Au/1 л. Специально предназначен для получения покрытий толщиной максимум 8 мкм в ювелирном производстве. Покрытие имеет ярко-желтый цвет и не окисляется, благодаря высокой чистоте 22 карата. Твердость покрытия 160–170 HV.

Д



263449 Электролит H&M VG 204 ярко-желтого золочения стали и т.п. для ванны

2 г Au/1 л. Используется для нанесения предварительного слоя перед золочением нержавеющей стали. Также может применяться в декоративных целях для получения покрытия золотом до 23–24 карат. Электролит дает ярко-желтый слой золота чистотой 24 карат с твердостью 160HV. Обеспечивается полная защита от обесцвечивания.

263448 Электролит SCANDIA 360 серебрения для ванны

36 г Ag/1 л. Применяется для гальванического погружного серебрения изделий. Покрытие имеет блестящий белый серебряный цвет с высокими прочностными механическими характеристиками. Предварительное серебрение не обязательно. Подходит для гальванопластики.

Технические характеристики:

Содержание серебра: 36 г/л.

Рабочая температура: 20–30°C.

Напряжение питания: 0,5–1,0 В.

Время нанесения покрытия: 1 мкм / 2 мин.

Материал используемых анодов: серебро 999,9 пробы.

Серебрение – нанесение на поверхность изделий слоя серебра (толщиной обычно от долей мкм до 30 мкм) для защиты от коррозии в агрессивных средах, повышения электропроводности, отражательной способности, а также в декоративных целях. Покрытие из серебра может служить в качестве подслоя при осаждении других благородных металлов.

А 263422 Электролит SCANDIA 360-S серебрения для карандаша

10,0 г Ag/100 мл. Предназначен для рационального нанесения серебра на очень малые поверхности без пятен. Используя карандаш, несколько раз осторожно прикоснитесь наконечником к той области, на которую нужно нанести слой металла гальваническим способом. Проймите ювелирное изделие в проточной воде и высушите.

Чернение – широко распространенный и почти единственный применяемый на практике способ окрашивания поверхности серебряных или посеребренных вещей, причем окрашивается в черный цвет не вся поверхность вещи, а только некоторые ее части в форме различных фигур, узоров, арабесков. Чернение придает декоративное оформление золоту или серебру; серебро приобретает вид античного и более отчетливо проявляет в рельефе рисунок.

Б 263476 Раствор TECHNOFLUX для чернения серебра

Для нанесения устойчивого сине-черного оксидного покрытия на изделия из серебра, серебросодержащих сплавах и меди. Формирует прочное антрацитовое химическое металлическое покрытие на изделиях. Раствор готов к применению. Прост в использовании – нужно просто окунуть металл в раствор. **Емкость 1 л.**

263171 Раствор H+M Noirit для чернения медных и серебряных сплавов

Раствор для чернения применяется для нанесения устойчивого сине-черного оксидного покрытия на изделиях из серебра, серебросодержащих сплавах и меди. Наносится с помощью кисточки или погружением в ванну. **Емкость 1 л.**

Рабочая температура: 40-50°C.

Напряжение: 3 В.

Соотношение S анод/S катод – 2:1.

В 263447 Электролит RU 1 черного рутенирования для ванны

5,0 г Ru/1 л. Данный электролит применяется для гальванического осаждения декоративных черных покрытий рутения толщиной до 0,3 мкм в ванне. Рутений обладает высокими коррозионностойкими свойствами и хорошей электропроводностью. Темный цвет покрытия на ювелирных изделиях используется для четкого контраста яркого серебра и родия. Используется с анодом – платинированным титаном.

Температура: 60-70°C.

Напряжение: 1,8–2,6 В.

Соотношение S анод/S катод – 1:1.

Растворы для палладирования

6,0 г Pd/1 л. Палладирование применяется для нанесения покрытий на ювелирные изделия, часовые детали, очки и письменные принадлежности. Покрытие наносится на серебро, медь, бронзу, латунь, нержавеющую сталь и хорошо активированный никель для повышения износостойкости и декоративных целей. Широко используется ювелирами для получения высококачественного ярко-белого родиевого покрытия в качестве подслоя – промежуточного покрытия, а также в качестве подслоя на ювелирных изделиях вместо никеля. Используется с анодом – платинированным титаном.

Г 263461 Лак предохранительный красный

100 г, время высыхания 4 ч. Наносится на те участки изделия, на которые Вы не хотите наносить покрытие. Предназначен для нанесения гальванопокрытия без нагрева рабочих растворов, например, покрытия родием. После того как поверхность изделия покрыта лаком, перед началом других работ изделие дают высохнуть в течение 4 ч.

Д 263462 Лак предохранительный синий

100 г, время высыхания 24 ч. Наносится на те участки изделия, на которые Вы не хотите наносить покрытие. Предназначен для нанесения гальванопокрытия, при котором необходим нагрев рабочих растворов, например, покрытия цветным золотом FG 200. После того как на поверхность нанесен лак, он должен высохнуть в течение 24 ч. После этого можно продолжать обработку изделия. Синий защитный лак остается на изделии в течение только 5-ти минут с момента начала металлизации.



А



Б



В



Г

Д

А



Б



В



Г



Д



Е



Ж



А 263453 Средство TECHNOFLUX для восстановления (деоксидирования), 1 л.

263170 Средство для промывки, 200 г.

Б 263463 Средство для снятия лака

Емкость 1 л. Применяется для удаления высохшего лака и для того, чтобы растворить или развести лак, который сильно загустел во время работы.

263236 Перчатки латексные

АППАРАТЫ ДЛЯ ПЛАКИРОВАНИЯ

В 263411 Аппарат для локального родирования RHODINETTE 2

Используется в ювелирных мастерских и в промышленности. Аппарат для гальванического покрытия карандашом для местного декоративного родирования и золочения. Позволяет обрабатывать труднодоступные участки и большие поверхности. Подходит для чистого, желтого и красного золота, глянцевого белого и черного родия, палладия, серебра, меди, никеля и т.д.

Комплектация:

- держатель-пинцет для изделий – 1 шт.
- гальванопенцил с платиновым контактом (Pt 1.2гр) – 1 шт.
- емкость для электролита – 1 шт.
- фибер-стержни – 5 шт.

Технические характеристики:

Электропитание: 220–240 В / 50, 60 Гц.

Максимальное потребление энергии: 25 А.

Максимальное напряжение на выходе: 1,2–12 В.

Максимальный постоянный ток: 1,5 А.

Г 263410 Аппарат для стилогальваники (карандашного плакирования) JUNIOR 120

Позволяет эффективно и быстро покрывать отдельные части ювелирных изделий золотом, серебром, родием и другими металлами. Специальному волоконистому наконечнику можно придать необходимую форму с помощью обычного лезвия, в зависимости от формы и особенностей поверхности изделия, которая подвергнется плакированию. Установка оснащена удобным регулятором силы тока с цветным дисплеем, позволяющим подбирать оптимальные режимы при работе с различными типами растворов металлов. Удобный пинцет-зажим надежно удерживает обрабатываемое изделие и служит катодом. Карандаш-анод оснащен зажимом, покрытым специальным сплавом для надежного контакта и удержания волоконистого наконечника.

Для получения оптимальных результатов поверхность изделия, предназначенная для плакирования, должна быть хорошо отполирована, абсолютно чиста и обезжирена. Это одно из основных требований, влияющих на результат. Необходимо применять специальные растворы для плакирования и соблюдать инструкции по технологическому процессу.

Технические характеристики:

Электропитание: 220 В.

Толщина наносимого слоя: 0,1–0,2 мкм.

Габариты: 180 x 130 x 70 мм.

Выходное напряжение: от 1,5 до 15 В.

Д 263413 Карандаш для стилогальваники к аппарату JUNIOR 120

Е 263414 Зажим с пинцетом для стилогальваники к аппарату JUNIOR 120

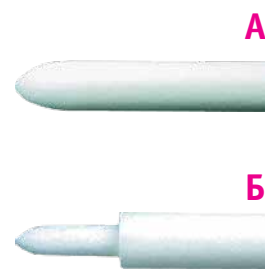
Ж 263460 Защитная паста для плакирования DYKEM STEEL BLUE

Наносится на те участки изделия, на которые Вы не хотите наносить покрытие. После обработки паста легко удаляется с помощью ацетона.

Сменные наконечники для плакирования

Изготовлены из высококачественных войлочных волокон. Отлично пропитываются растворами. Погрузите фетровый наконечник карандаша в соответствующий электролит металла и держите его в нем в течение приблизительно 2 минут. Затем вставьте наконечник в карандаш до упора. Чтобы предотвратить высыхание, наконечники после использования должны храниться в промывочном стакане, заполненном дистиллированной водой.

Чтобы удалить возможные остатки из внутренней части карандаша, которые могут помешать контакту с наконечником, карандаш должен хорошо промываться в проточной воде перед каждым использованием. Наконечники время от времени необходимо обновлять.



А 263441 Наконечник для плакирования войлочный стандартный

Набор из 5 шт.

Б 263442 Наконечник для плакирования войлочный тонкий

Набор из 3 шт.

В 263443 Наконечник для плакирования плотный коричневый, L=40 мм



Г 263408 Наконечник для плакирования плотный коричневый, L=20 мм



ЭМАЛИРОВАНИЕ

АППАРАТЫ ДЛЯ ЭМАЛИРОВАНИЯ

Установки Colorit

Используются для нанесения цветных полимеров на поверхность ювелирных изделий без применения высокотемпературных термических обработок для отверждения. Эмали Colorit отверждаются под воздействием выделенного из спектра синего света в течении 30–60 с.

Широкая цветовая гамма полимеров позволяет получать покрытие любого цвета. Максимальная толщина слоя полимера, качественно отверждаемого за один прием – 0,8 мм. Отвержденные полимеры можно подвергать механической обработке, шлифовке и полировке.



Д 263303 Аппарат для нанесения декоративных полимерных покрытий COLORIT Set DP2

Источник полимеризующего света на основе светодиодов отлично подходит для отверждения эмалей Colorit® благодаря высокой световой энергии. Для безопасного визуального контроля за процессом отверждения лампы DP2 оснащены оранжевым пластиковым экраном. Кроме того, экран помогает контролировать оптимальное расстояние от источников света до изделия с эмалью. Высокая стабильность, мощность и долговечной источника света, а также надежность этой установки создают основу успешной работы с эмалью Colorit®.

Технические характеристики:

3 светодиода высокой мощности на каждый фонарь, 3 Вт на каждый светодиод.

Блок питания: 115–230 В.

Длина кабеля: 3 м.

Срок службы светодиодных ламп: минимум 60000 ч.

Потребление электроэнергии: 2 х 9 Вт.



А



263340 Кисть Colorit Microbrush Regular
263339 Кисть Colorit Microbrush Superfine

Б



А 263374 Аппарат для отверждения эмалей Colorit POWER SPEED

Экономичный высокопроизводительный точечный источник для применения в тех областях, где требуется максимальная интенсивность ультрафиолетового излучения. Благодаря высокой интенсивности могут быть использованы самые короткие продолжительности циклов. Возможна перенастройка производительности лампы с целью поддержания интенсивности. Выдвижной модуль на передней панели корпуса обеспечивает простоту замены лампы. Дружественное к пользователю управление осуществляется с помощью сенсорной клавиатуры.

Область применения: Источники Colorit® Power Speed подходят для применения во многих областях: пайка, ремонт или сборка и вулканизация в ювелирной, оптической и медицинской промышленности.

Особенности:

- Экономичность.
- Высокая интенсивность.
- Долгий срок службы лампы.
- Регулируемая производительность лампы.

Технические характеристики:

Электропитание: 220 В.
 Мощность: 200 Вт.
 Сила тока: 2 А.
 Таймер: от 0,1 до 999,9 с.
 Габариты: 155 x 450 x 310 мм.
 Масса: 9,5 кг.

В



Б 263301 Камера для отверждения эмалей Colorit Lightcube

Компактная камера, которая превосходно подходит для одновременного отверждения разных слоев и цветов эмалей Colorit®. В зависимости от размеров изделий, камера, имеющая размер 180x180x180 мм, может вмещать в себя от нескольких украшений до целых партий. Это дает значительную экономию времени при серийном производстве.

263301-01 Лампа для камеры для отверждения эмалей Colorit Lightcube

В 263551 Рабочий стол для эмалирования SENIOR CE

Специально разработан для использования с автоматическим диспенсером, для нанесения эмали на частично отполированные изделия. Благодаря нагревающей пластине, возможен предварительный нагрев изделий для лучшего растекания эмали по поверхности.

- Гладкая сенсорная панель для установки параметров выполнена из анодированного алюминия.
- Рабочий стол из алюминия: 1000 x 500 мм.
- Электронный терморегулятор для установки заданной температуры.
- В комплекте поставляется держатель для диспенсера, вращающаяся поддержка для рук и держатель для шприцев.

Технические характеристики:

Электропитание: 220 В.
 Частота: 50 Гц.

А 263550 Аппарат для эмалирования JUNIOR CE

Специально разработан для использования с автоматическим диспенсером, для нанесения эмали на частично отполированные изделия. Благодаря нагревающей пластине, возможен предварительный нагрев изделий, для лучшего растекания эмали по поверхности.

Особенности:

- Гладкая сенсорная панель для установки параметров выполнена из анодированного алюминия.
- Рабочая пластина выполнена из алюминия 600 x 400 мм.
- Электронный терморегулятор для установки необходимой температуры.
- В комплекте поставляется держатель для диспенсера и вращающаяся подставка для рук.

Технические характеристики: Электропитание: 220 В. Частота: 50 Гц.

Б 263556 Аппарат АВ для нанесения эмалей с антикапельной системой

Автоматический диспенсер специально разработан для нанесения эмали на частично отполированные изделия и/или для прикрепления искусственных камней (для модели с вакуумной системой).

Особенности:

- С прибором для снижения давления, и манометром для регулировки распыления эмали.
- Рабочая педаль для контроля за распылением эмали.
- Цифровой таймер для регулирования количества эмали.

Технические характеристики: Электропитание: 220 В. Частота: 50 Гц.

Шприцы для нанесения эмали

Артикул	Наименование	Объем
263571	Шприц для нанесения эмали	5 мл
263570	Шприц для нанесения эмали	10 мл
263568	Шприц для нанесения эмали	30 мл
263569	Шприц для нанесения эмали	60 мл

Иголки АВ для шприца

Артикул	Наименование	Цвет	Толщина
263558	Иголки АВ для шприца	Красный	0,40 мм
263559	Иголки АВ для шприца	Оранжевый	0,50 мм
263560	Иголки АВ для шприца	Светло-голубой	0,60 мм
263561	Иголки АВ для шприца	Черный	0,70 мм
263562	Иголки АВ для шприца	Светло-зеленый	0,80 мм
263563	Иголки АВ для шприца	Желтый	0,90 мм
263564	Иголки АВ для шприца	Бежевый	1,10 мм
263565	Иголки АВ для шприца	Розовый	1,20 мм
263566	Иголки АВ для шприца	Бесцветный	1,60 мм
263567	Иголки АВ для шприца	Белый	1,80 мм

ПЕЧИ ДЛЯ ЭМАЛИРОВАНИЯ

Созданы для полимеризации эмали после эмалирования. Для того чтобы достичь полимеризации изделий покрытых эмалью, нужно поместить их в печь при температуре в диапазоне от 60 до 80°C.

Особенности:

- Гладкая сенсорная панель для установки параметров выполнена из анодированного алюминия.
- Электронный терморегулятор для программирования заданной температуры.

Артикул	Модель	Число полок	Размер полок
В 263552	COMPACT CE	10	375 x 370 мм
Г 263553	MASTER CE	15	375 x 370 мм
263555	MAGNUM MAXI CE	18	400 x 700 мм
263554	MAGNUM CE	20	500 x 400 мм



А

Б

В

Г



COLORIT (HEIMERLE+MEULE, Германия) – современные полимерные материалы для декоративной отделки ювелирных изделий и бижутерии. Материал наполнителя укрепляется до твердости керамики под действием синего света. Материал после окончания процесса можно шлифовать и полировать. Этот плотный, устойчивый к сколам, износостойкий материал идеален для высококачественных и неповторимых цветных изделий.

Виды предлагаемых полимерных эмалей:

Deep – этот краситель делает непрозрачные краски трудно отличимыми визуально от эмалей. Наилучшее отверждение получается у слоя 0,2 мм (при добавлении Colorit Clear).

MilkyFect – с добавлением белого Colorit цвета становятся непрозрачными и яркими.

LightUp – при нанесении слоя с добавлением красок Clear или Hi Clear цвета становятся более прозрачными и глубокими.

Trend – эти краски не смешиваются с другими красками Colorit.

Pearl – для придания перламутрового эффекта белым и голубым оттенкам краски.

EyeFect – эти краски меняют цвет в зависимости от угла зрения. EyeFect производят специально для нанесения в качестве нижнего фона.

Precious – на золоте, серебре, черном палладии достигается эффект радужного мерцания.

Артикул	Наименование	Цвет	Упаковка
263330	Эмаль COLORIT Trend Blueberry	Синяя	5 г
263331	Эмаль COLORIT Raspberry	Малиновая	5 г
263332	Эмаль COLORIT Raspberry Cream	Светло-малиновая	5 г
263334	Эмаль EyeFect Amber	Янтарная	5 г
263335	Эмаль EyeFect Jade XL	Нефритовая	5 г
263336	Эмаль EyeFect Malachit XL	Малахитовая	5 г
263337	Эмаль EyeFect Saphire XL	Сапфировая	5 г
263351	Эмаль EyeFect Jade	Нефритовая	5 г
263352	Эмаль EyeFect Malachit	Малахитовая	5 г
263353	Эмаль EyeFect Saphire	Сапфировая	5 г
263360	Эмаль перламутровая Pearl White	Белая	5 г
263361	Эмаль перламутровая Pearl Blue	Голубая	5 г
263362	Эмаль перламутровая Pearl Red	Красная	5 г
263364	Эмаль COLORIT Trend Orange	Оранжевая	5 г
263365	Эмаль COLORIT Trend Pink	Розовая	5 г
263366	Эмаль COLORIT Sky Blue	Голубая	5 г
263367	Эмаль COLORIT Trend Ice-blue	Голубая	5 г
263368	Эмаль Novorit Link	Черная	5 г
263394	Эмаль COLORIT Basic Clear	Бесцветная	5 г
263397	Эмаль COLORIT Hi Clear для разбавления глухих эмалей	Суперпрозрачная	5 г
263385	Эмаль COLORIT Deep Black	Черная	5 г
263386	Эмаль COLORIT Deep Blue	Синяя	5 г
263387	Эмаль COLORIT Deep Green	Зеленая	5 г
263388	Эмаль COLORIT Deep Red	Красная	5 г
263389	Эмаль COLORIT Deep Yellow	Желтая	5 г
263392	Эмаль COLORIT Kiwi	Киви	5 г
263384	Эмаль COLORIT Milky Fect Deep/Basic White	Молочно-белая	5 г
263398	Эмаль COLORIT Deep Red	Красная	18 г
263399	Эмаль перламутровая Pearl White	Белая	18 г
263400	Эмаль перламутровая Pearl Blue	Голубая	18 г
263381	Эмаль COLORIT Deep Black	Черная	18 г
263382	Эмаль COLORIT Deep Green	Зеленая	18 г
263393	Эмаль COLORIT Hi Clear для разбавления глухих эмалей	Суперпрозрачная	18 г
263383	Эмаль COLORIT Milky Fect Deep/Basic White	Молочно-белая	18 г
263396	Эмаль черная HP Novorit	Черная	50 г

А 263359 Основа для нанесения красок Colorit Premium Bond

Объем: 4 мл.

Однокомпонентные холодные эмали RutaStar

Применяются для нанесения на поверхность цветных металлов. Большое количество ярких цветов. Затвердевают при сравнительно низких температурах. Для ускорения затвердевания могут использоваться катализаторы. Поставляются двух видов – прозрачные и непрозрачные. Используйте согласно инструкции.

Произведены в Италии, расфасованы: RutaStar (РУТА).



Сыпучие эмали RutaStar

Артикул	Наименование	Цвет	Упаковка
263527	Эмаль сыпучая АВ BSC-106 (частицы 0,08 мм)	Золотая	100 г
263528	Эмаль сыпучая АВ BSC-107 (частицы 0,08 мм)	Серебряная	100 г
263530	Эмаль сыпучая АВ BSC-108 (частицы 0,08 мм)	Зеленая	100 г
263529	Эмаль сыпучая АВ BSC-108 (частицы 0,08 мм)	Красная	100 г
263531	Эмаль сыпучая АВ BSC-108 (частицы 0,08 мм)	Синяя	100 г
263532	Эмаль сыпучая АВ BSC-108 (частицы 0,08 мм)	Фуксия	100 г
263533	Эмаль сыпучая АВ BSC-109 (частицы 0,04 мм)	Золотая	100 г
263534	Эмаль сыпучая АВ BSC-110 (частицы 0,04 мм)	Серебряная	100 г
263539	Эмаль сыпучая АВ BSC-111 (частицы 0,04 мм)	Зеленая	100 г
263536	Эмаль сыпучая АВ BSC-111 (частицы 0,04 мм)	Розовая	100 г
263537	Эмаль сыпучая АВ BSC-111 (частицы 0,04 мм)	Светло-синяя	100 г
263538	Эмаль сыпучая АВ BSC-111 (частицы 0,04 мм)	Синяя	100 г
263535	Эмаль сыпучая АВ BSC-111 (частицы 0,04 мм)	Фуксия	100 г



Холодные непрозрачные эмали RutaStar

Артикул	Наименование	Цвет	Упаковка
263484	BC13	Зеленая	100 г
263467	BC01	Белая	100 г
263580	BC02	Лимонно-желтая	100 г
263468	BC03	Желтая	100 г
263469	BC04	Бирюзовая	100 г
263470	BC05	Лазурная	100 г
263471	BC06	Светло-голубая	100 г
263472	BC07	Голубая	100 г
263479	BC08	Синий-кобальт	100 г
263480	BC09	Морская волна	100 г





Непрозрачные эмали – это яркость, сочность и контрастность открытых частей металла.

Артикул	Наименование	Цвет	Упаковка
263481	BC10	Темно-голубая	100 г
263482	BC11	Фиолетовая	100 г
263483	BC12	Светло-зеленая	100 г
263485	BC14	Темно-зеленая	100 г
263486	BC15	Оранжевая	100 г
263487	BC16	Ярко-красная	100 г
263488	BC17	Красная	100 г
263489	BC18	Светло-бордовая	100 г
263490	BC20	Темно-бордовая	100 г
263491	BC21	Фуксия	100 г
263492	BC22	Розовая	100 г
263493	BC23	Слоновая кость	100 г
263494	BC24	Бежевая	100 г
263495	BC25	Горчицная	100 г
263496	BC26	Темно-оранжевая	100 г
263497	BC27	Коралловая	100 г
263498	BC28	Светло-коричневая	100 г
263499	BC29	Коричневая	100 г
263500	BC30	Темно-коричневая	100 г
263502	BC31	Серая	100 г
263503	BC32	Черная	100 г
263583	BSC 100, паста	Перламутр белый	100 г

Холодные прозрачные эмали RutaStar

Артикул	Наименование	Цвет	Упаковка
263501	BT50	Желтая	100 г
263505	BT51	Топаз	100 г
263506	BT52	Коньяк	100 г
263507	BT53	Розовая	100 г
263508	BT54	Бордовая	100 г
263509	BT55	Золотой апельсин	100 г
263510	BT56	Красный апельсин	100 г
263511	BT57	Светло-красная	100 г
263512	BT58	Темно-красная	100 г
263513	BT59	Красная	100 г
263514	BT60	Рубиновая	100 г
263515	BT61	Бирюзовая	100 г
263516	BT62	Голубая	100 г
263517	BT63	Морская волна	100 г
263518	BT64	Темно-синяя	100 г
263519	BT65	Фиолетовая	100 г
263520	BT66	Светло-зеленая	100 г
263521	BT67	Зеленая	100 г
263522	BT68	Оливковая	100 г
263523	BT69	Темно-зеленая	100 г
263581	BT70	Светло-коричневая	100 г
263524	BT71	Коричневая	100 г
263525	BT72	Черная	100 г
263526	BT73 жидкая	Бесцветная	100 г
263582	BT74 плотная	Бесцветная	100 г
263589	Флуоресцентная	Голубая	100 г
263586	Флуоресцентная	Желтая	100 г
263588	Флуоресцентная	Зеленая	100 г
263587	Флуоресцентная	Красная	100 г
263584	Флуоресцентная	Оранжевая	100 г
263585	Флуоресцентная	Розовая	100 г

Флуоресцентная гамма



Прозрачные эмали – это сильный блеск и чистый, глубокий, играющий на резном фоне металла, цвет

263548 Концентрат АВ U-140 для предотвращения образования пузырьков на эмали, 1 кг

263549 Добавка пластифицирующая АВ для придания гибкости эмали, 100 г

Катализаторы для эмалей RutaStar

Применяются для ускорения процесса затвердевания эмалей RutaStar.

Артикул	Наименование	Назначение	Упаковка
263541	Катализатор АВ I-171	Для плоских поверхностей с бордюрами	100 г
263540	Катализатор АВ I-177	Для плоских поверхностей с бордюрами	100 г
263542	Катализатор АВ I-180	Для плоских поверхностей без бордюров с оптическим эффектом	100 г
263543	Катализатор АВ I-209	Для плоских поверхностей, против царапин	100 г
263547	Катализатор АВ I-850	Для плоских поверхностей	100 г
263544	Катализатор АВ I-97	Для слегка неровных поверхностей и перламутра	100 г
263545	Катализатор АВ I-98	Для неровных поверхностей средней степени и перламутра	100 г
263546	Катализатор АВ I-99	Для очень неровных поверхностей и перламутра	100 г

Эмали горячие

Горячие керамические эмали применяются для нанесения на поверхность цветных металлов, закрепляются при воздействии высоких температур (600–800°C) в течение одной минуты. Порошкообразные эмали могут смешиваться между собой для получения различных цветов и оттенков.

Артикул	Наименование	Цвет	Упаковка
А 263342	Эмаль горячая керамическая	Белая	60 г
Б 263345	Эмаль горячая керамическая	Бордо	60 г
В 263344	Эмаль горячая керамическая	Зеленая	60 г
Г 263346	Эмаль горячая керамическая	Красная	60 г
Д 263341	Эмаль горячая керамическая	Розовая	60 г
Е 263343	Эмаль горячая керамическая	Салатовая	60 г
Ж 263348	Эмаль горячая керамическая	Синяя	60 г
З 263347	Эмаль горячая керамическая	Сиреневая	60 г
И 263350	Эмаль горячая керамическая	Черная	60 г



Наборы эмалей

К 263355	Набор горячих керамических эмалей (США)	Белая, желтая, черная, бордо, синяя, салатовая
Л 263329	Набор эмалей CERAMITATION (+ катализатор)	14 Цветов
М 263327	Набор эмалей CERAMITATION (+ катализатор)	6 Цветов





Декоративные эмали



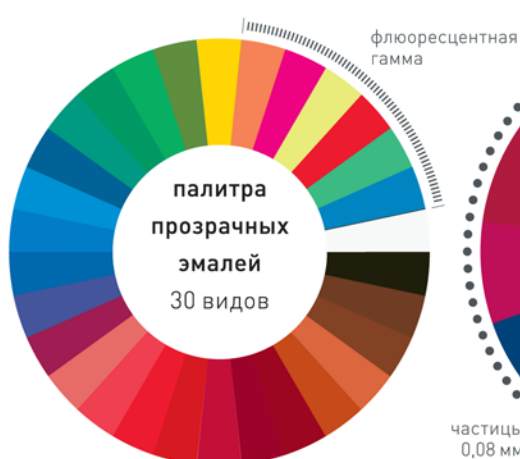
Новая коллекция холодных и сыпучих эмалей RutaStar

- простота, удобство применения
- широкий спектр и радуга цветов
- множество вариантов производства работ с различными поверхностями, в различных условиях, с различным оборудованием за счет катализаторов, концентрата, пластифицирующей добавки
- удобная расфасовка
- европейское качество*

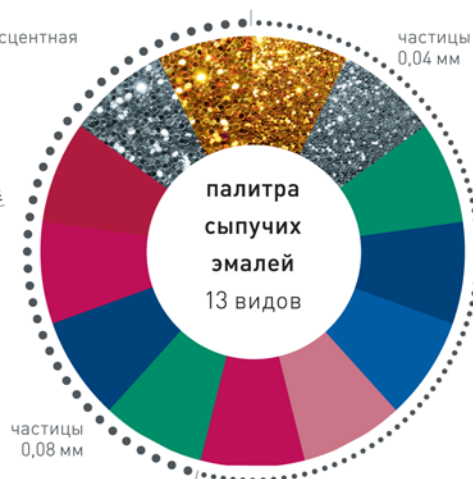
Воплощение любых идей и фантазий!



Непрозрачные эмали — это яркость, сочность и контрастность открытых частей металла



Прозрачные эмали — это сильный блеск и чистый, глубокий, играющий на резном фоне металла, цвет



Сыпучие эмали — это яркий цвет, блеск, переливы и фактура